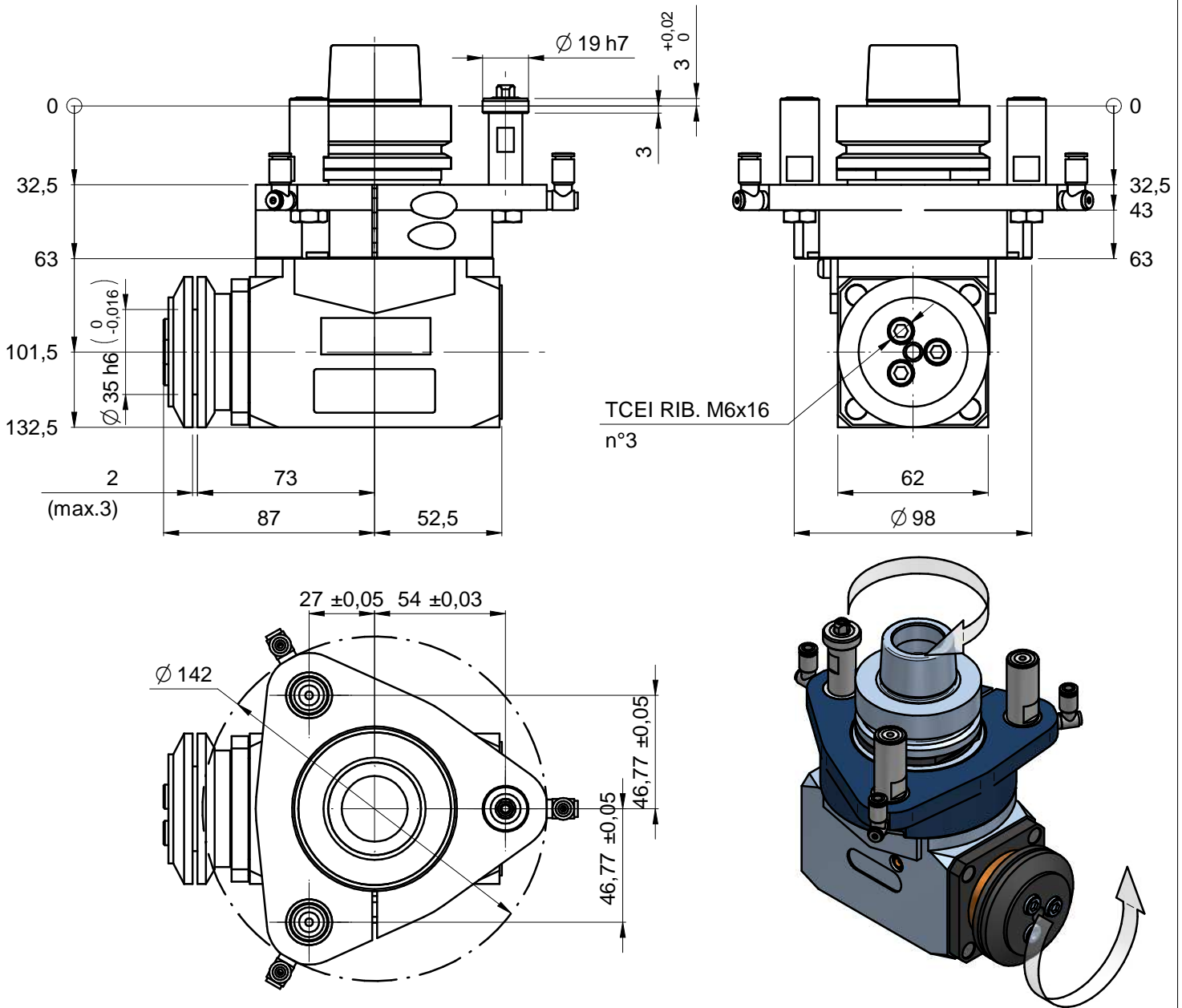


Unità Aggregata / Aggregate Unit : **Fast Line ONE BLADE H100**

Codice / Code :

**FL.ONEB.00/100D63F-HO**



## Specifiche tecniche / Technical specifications

Attacco mandrino / Spindle coupling	HSK63F
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	15500 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	10850 rpm max *
Senso rotazione mandrino - Spindle rotation direction	VEDI DISEGNO - See drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino - Possibility to change electrospindle direction	NO
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:0.7
Tipo pinza/ Collet type	/
Diametro lama / Blade diameter	max. Ø240**
Diametro foro lama / Hole blade diameter	Ø35
Peso / Weight	4.5 kg
Lubrificazione / Lubrication	Grease
Temperatura di lavoro / Working temperature	75 °C / 167 F max
Connessione asse C / C axis connection type	HOMAG
Orientamento angolare / aggregate rotation	0-360° continuo/continuous

\* VEDERE MANUALE / see user manual

\*\* DIPENDE DA POSIZIONE RIF.ANGOLARE / Depends on pin-plate angular position